



EEW PIPE PRODUCTION ERNDTEBRUECK GMBH & CO. KG ·
IM GRÜNEWALD 2 · 57335 ERNDTEBRÜCK · GERMANY

Leistungserklärung (DoP) gem. EU-Verordnung 305/2011, Anhang II und 574/2014

Declaration of performance (DOP) in acc. with EU-Regulation 305/2011 Annex II and 574/2014

DoP-Nr./No.: EEW-PP-014-S355K2H-EN10210

1. Eindeutige Kenncode des Produkttyps Unique Identification Code of the product type	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und Feinkornbaustählen Stahlgüte S355K2H gemäß EN 10210-1 Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels – Steel Grade S355K2H according to EN10210-1
2. Verwendungszweck des Bauprodukts Purpose of use of the construction product	Hohlprofile für den Stahlbau Hollow sections for steel structure
3. Hersteller Manufacturer	EEW PIPE PRODUCTION ERNDTEBRUECK GMBH & CO. KG Im Grünewald 2 57339 Erndtebrück, Germany
4. Bevollmächtigter Authorised representative	Entfällt Not applicable
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gem. Anhang V 5. System of assessment and verification acc. Annex V	System 2+
6. Notifizierte Stelle 6. Notified certification body	Lloyd's Register Verification B.V. K.P. van der Mandelelaan 41A Rotterdam, Netherlands Notified Body Number 2814
7. Harmonisierte technische Spezifikation 7. Harmonised technical Specification	EN 10210-1
<p>8. Die Zertifizierungsstelle Lloyd's Register Verification B.V mit der Kennnummer 2814 hat eine Erstinspektion des Werks und der laufenden Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt. Die Zertifikatsnummer lautet 2814/CPR/DTM/1820053/1A1.</p> <p>8. The notified body Lloyd's Register Verification B.V. with No. 2814 performed the initial inspection of the manufacturer plant of factory production control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control acc. System2+ and issued the certificate of conformity of the production control. Certification number is 2814/CPR/DTM/1820053/1A1.</p>	



EEW PIPE PRODUCTION ERNDTEBRUECK GMBH & CO. KG ·
IM GRÜNEWALD 2 · 57335 ERNDTEBRÜCK · GERMANY

9. Erklärte Leistungen 9. Declared Performances		
Wesentliche Eigenschaften Essential Characteristics	Leistung Performance	Harmonisierte technische Spezifikation Harmonized tech. Specification
Maße und Form Dimensions and shape	Toleranzen nach Abschnitt 6 Tolerances acc. to clause 6	EN 10210-2:2019
Mechanische Eigenschaften Mechanical Properties Zugfestigkeit / Yield strength Streckgrenze / Tensile strength Bruchdehnung / Elongation Kerbschlagarbeit / Impact strength	Tabelle A.3 / Table A.3 T >3 mm ≤100 mm 470 – 630 MPa T >100 mm ≤120 mm 450 – 600 MPa T ≤16 mm ≥355 MPA T >16 mm ≤40 mm ≥345 MPA T >40 mm ≤63 mm ≥335 MPA T >63 mm ≤80 mm ≥325 MPA T >80 mm ≤100 mm ≥315 MPA T >100 mm ≤120 mm ≥295 MPA T ≤40 mm ≥20 % quer / transverse T ≤40 mm ≥22 % längs / longitudinal T >40 mm ≤63 mm ≥19 % quer/trans. T >40 mm ≤63 mm ≥21 % längs/long. T >63 mm ≤100 mm ≥18 % quer/trans. T >63 mm ≤100 mm ≥20 % längs/long. T >100 mm ≤120 mm ≥16 % quer/trans. T >100 mm ≤120 mm ≥18 % längs/long	EN 10210-1:2006 Anhang A / Annex A
Schweißbarkeit / Weldability	Tabelle A.2 / Table A.2 T ≤16 mm max. 0,45 % T >16 mm ≤40 mm max.0,47 T >40 mm ≤65 mm max.0,50 T >65 mm ≤120 mm max.0,53	EN 10210-1:2006 Anhang A / Annex A
Beständigkeit / Durability Chemische Zusammensetzung Chemical Composition	Tabelle A.1 / Table A.1	EN 10210-1:2006 Anhang A / Annex A



EEW PIPE PRODUCTION ERNDTEBRUECK GMBH & CO. KG ·
IM GRÜNEWALD 2 · 57335 ERNDTEBRÜCK · GERMANY

Die Leistungen des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

The performance of the product identified in point 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. The declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3. Signed for and behalf of the manufacturer by:

Erndtebrück, 01.03.2021

Ort und Datum der Ausstellung
Place and date of issue

R. Wendel (Leiter Qualitätskontrolle / Head of QC)

Name / Unterschrift